

確かな技術と豊富な経験で未来を創造する

河原崎製作所は精度管理と納期厳守をモットーにお客様のニーズにあった物づくりを目指します。

会社概要

会社名 有限会社 河原崎製作所
 住所 〒611-0041 京都府宇治市槇島町十番 67-14
 TEL : 0774-20-4719
 FAX : 0774-23-5638
 e-mail : kanagata@kawarasaki.net
 http://www.kawarasaki.net

代表 河原崎 宗雄
 設立 昭和 58 年 1 月
 従業員数 12 名 (平成 22 年 4 月 1 日現在)
 事業内容 射出成形用金型の設計・製作
 その他・治具作成・部品加工 など

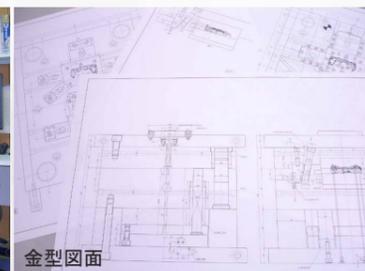


[設計・CAD/CAM]

CAD/CAM

- ・TOPsolid Design & Draft
- ・TOPmold
- ・UG eye/FF eye
- ・NASUKA CAD など

取込み可能なデータ
 - 二次元 - DXF
 - 三次元 - IGES
 パラソリッド
 STEP
 その他 ご相談ください

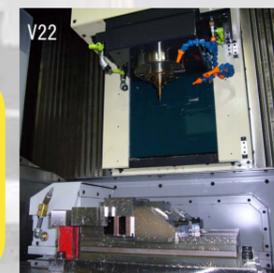


- ・お客様の要望と独自のノウハウを盛り込んだ図面作成を心がけ、設計変更や改造等にも迅速に対応
- ・IGES やパラソリッドなど、あらゆる三次元データを取込み編集。また DXF などの二次元データからのモデリング

[NCフライス]

V22 - 牧野フライス製作所 -

- ・回転数：400 ~ 40000 min⁻¹
- ・切削送り速度：1 ~ 10000 min⁻¹
- ・ATC 60 本
- ・ハイブリッド工具長測定器



- ・ツール間の誤差を無くす為、工具長の測定と補正を自動で行い極めてスムーズな仕上がりが実現します。
- ・データサーバーと DNC 運転の活用でストレスフリーの NC 加工
- ・モールドベースの加工は社内にて対応し、納期短縮に貢献致します。



[型彫放電加工機]

EDGE3 - 牧野フライス製作所 -

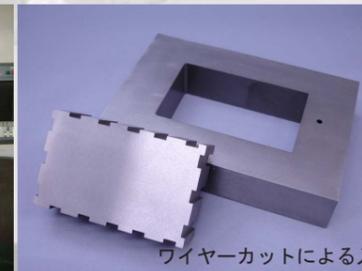
- ・移動量：450×300×320 mm
- ・ATC 32 本
- ・HQSF (添加剤による光沢面加工)

- ・NC フライスで作成された電極の段取り時間を短縮する為エロワ対応の治具を作成。
- ・“磨きレス”を実現させる為 光沢仕上げを更に向上させ、仕上がりの美しさを追求しています。

[ワイヤー放電加工機]

U32j - 牧野フライス製作所 -

- ・移動量 (XYZ)：370×270×220 mm
- ・使用ワイヤ電極径：Φ0.2
- ・30° までのテーパ加工



- ・金型に必要なパーツの材料取りから意匠形状の加工、高精度の細穴加工にも対応可能です。
- ・勘合部などの加工精度を厳しく管理することで、金型を仕上げる段階の時間短縮に繋がっています。